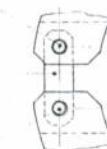


DATE	NOM	MODIFICATIONS
08.09.93	SEPL	AJOUTE S VIS REF 204 - MODIFIE REF. 204
04.01.95	SEPS/ROCHET	ANNULER REF 104, 201, 202, 203 - AJOUTE REF. 107, 110, 111 ET 125
		MODIF. QUANT. REF 105 (S=1) - AJOUTE REF 106 DANS ANNEXE ET
		BONPLACE REF 101 - MODIF. REF 102 ET 103 - REDEFINIE PL. 3 - AJOUTE PL. +
16.10.98	SEPS/FRISON	SUPPRIRE REF 205, 206 MODIFIE REF 106, 107, 201 - AJOUTE REF 202 210, 211, 212

VUE B



SUPPORT ORIENTABLE
881 4 082 000
OU 881 5 059 000

212	1	RESSORT L=15	NLM	0449 060
211	1	VIS STRIKE	NLM	0609 060 025
210	1	RONDELLE M6	STD	
209	4	VIS H.M.S. 80	STD	
208	2	VIS H.M.S. 80	STD	
207	4	RONDELLE M8	STD	
206	3	VIS H.M8 - 18	STD	
205	5	VIS H.M8 - 18	STD	
204	4	FILLET RAPPORTÉ	T. M	97670508n3
203	1	RONDILLE	VIS/DETAIL	
202	1	RONDILLE	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
201	4	ADAPTATEUR	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
200	1	ADAPTATION SUR APPUI	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
111	1	CIRCLIPS B EXT. 6	STD	
110	1	RONDELLE L 06	STD	
109	1	VIS D'ARTICULATION M6	NLM	748 06
108	2	GOUJON CYLINDRIQUE M6	NLM	332 060 020
107	1	AXE	15 02 1	2. 100. 1000 Nm
106	1	ADAPTATEUR	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
105	1	CHAPE	95CB4	R.900-1650 MPa
104	1	ECROU MOLETÉ	25CB4	2.900-4.150 MPa
103	1	DEMI-COLIER	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
102	1	DEMI-COLIER	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE
101	1	ADAPTATEUR	AUGG	OKVA. ANOD. NOIRE

PI	REF.	DESIGNATION	DESCRIPTION	MATIERE	ILLUSTRATION
105		B = 2,2			
103		3,9 ± 0,1			
102		3,9 ± 0,1			
101		Ø 40,5 3 + 2,2			
		REF. DESIGNATION	RAISONS		

PI	REF.	DESIGNATION	DESCRIPTION	MATIERE	N. INFO
1/1	ARRIUS 2.5 ARRIUS 2.6	ENSEMBLE POMPES H.P. B.P.		0 215 91 000 0	

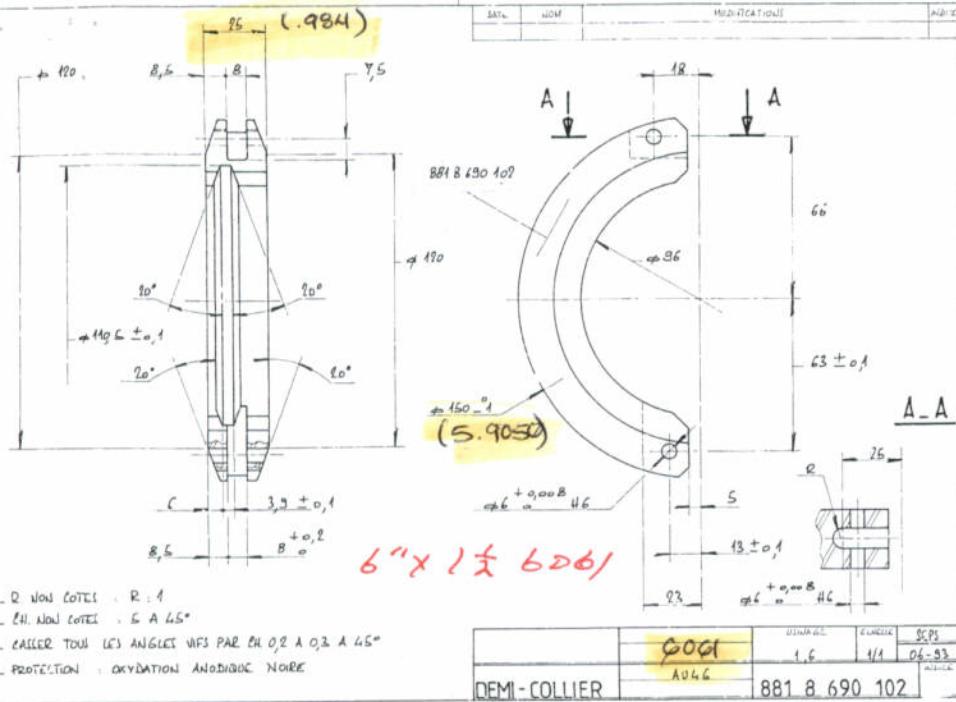
SUPPORT DE
MONTAGE

OUTILLAGE

SEPS	06.93 C.20/MC9	TURBOMECA 64511 BORDES
		N 881 8 690 000

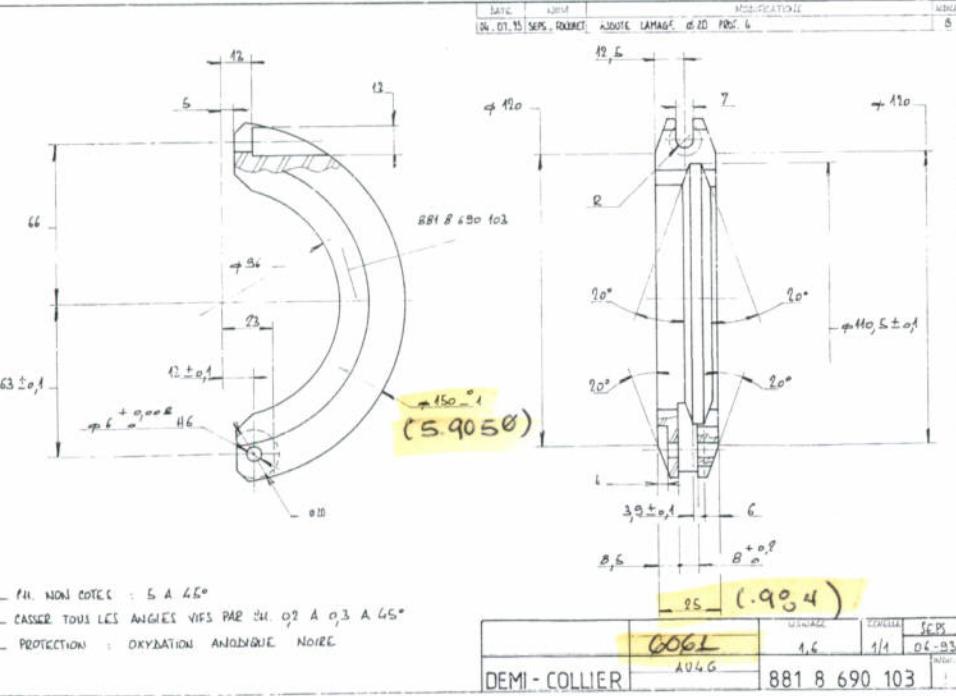
Qty 1,5 +10

Q0046



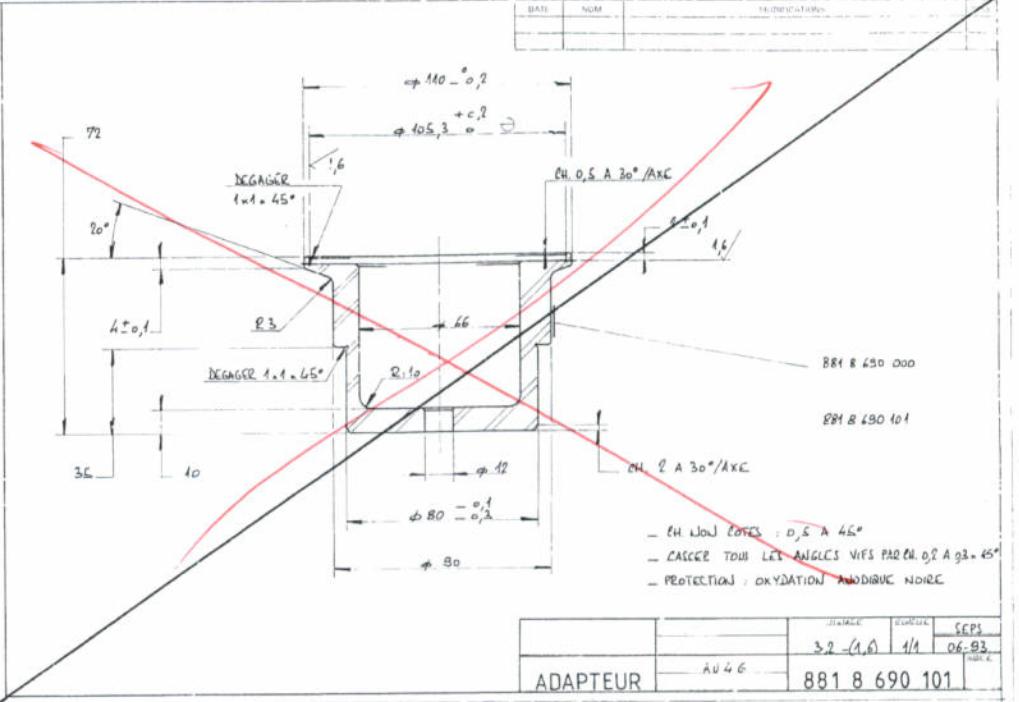
- R. NON COTES : R : 1
- EH. NON COTES : S A 45°
- CAISSEZ TOUS LES ANGLES VIFS PAR EH 0,2 A 0,3 A 45°
- PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

	9001	UNIVERSAL 1.6	LUMINOL 1/1	50PS 06-93
DEMI-COLLIER	A046	881 8 690 102		



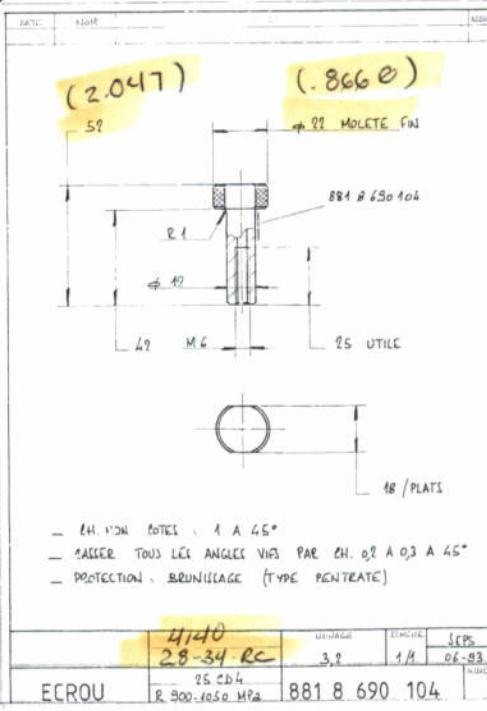
- PH. NON COTÉE : 5 A 45°
- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR PH. 0,2 A 0,3 A 45°
- PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE

	NAME	COLLIER	S.F.P.S.
	006L	1,6	1/1 06-93
DEMI-COLIER	AU4G	881 8 690 103	Actual



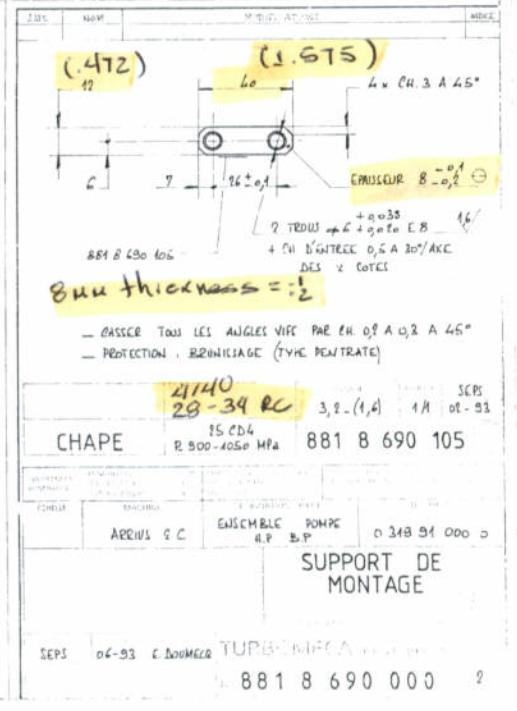
- PH. WOU COFES : D, S A 45°
- LASERER TOUS LES ANGLES VIFS PAR PH. O,2 A 93+45°
- PROTECTION : OXYDATION ALUDIQUE NOIRE

		PIÈCE	ÉQUIPE	SEPS
		32-(A,B)	1/1	06.93
ADAPTEUR	AU 4 G	881 8 690 101		PIÈCE A



- EH. NON POTES , A A 45°
- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR EH. 0,2 A 0,3 A 45°
- PROTECTION . BRUNISAGE (TYPE PENTRATE)

	4140	11.11.1990	11.11.1990	5 CPS
	28-34 RC	3,2	14	06.83
ECROU	25 CD4			
	R 300-605 MPa	881	8 690	104



BRUN THICKNESS = 1/2

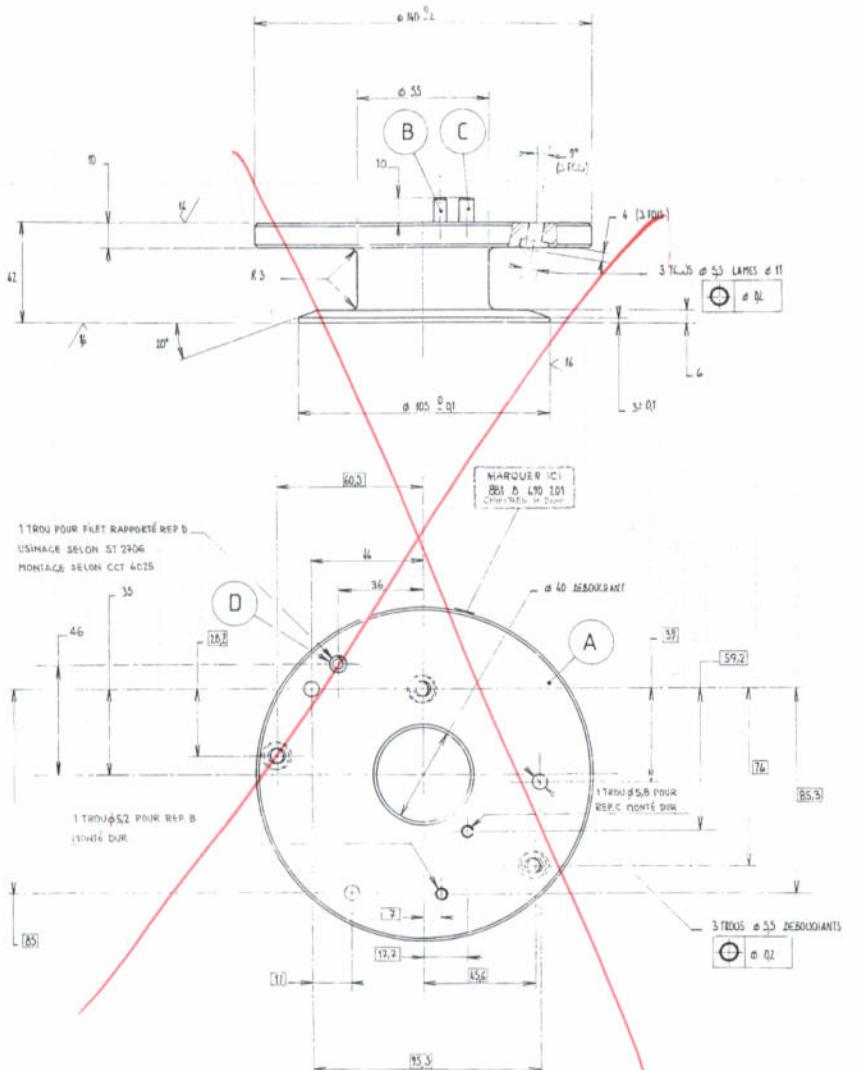
— CASER TOUT LES ANGLES VIFF PAR PH. 0° A 0,3 A 45°
— PROTECTION : BRINNAGE (TYPE PENTRATE)

21140
28-34 RC 3,2-(1,4) 14 08-93
15 CD4 881 8 690 105
P 500-1050 MPa CHAPE

SUPPORT DE
MONTAGE

SEPS 06-93 E DOCUMENT TUPB-UNIVERSITY

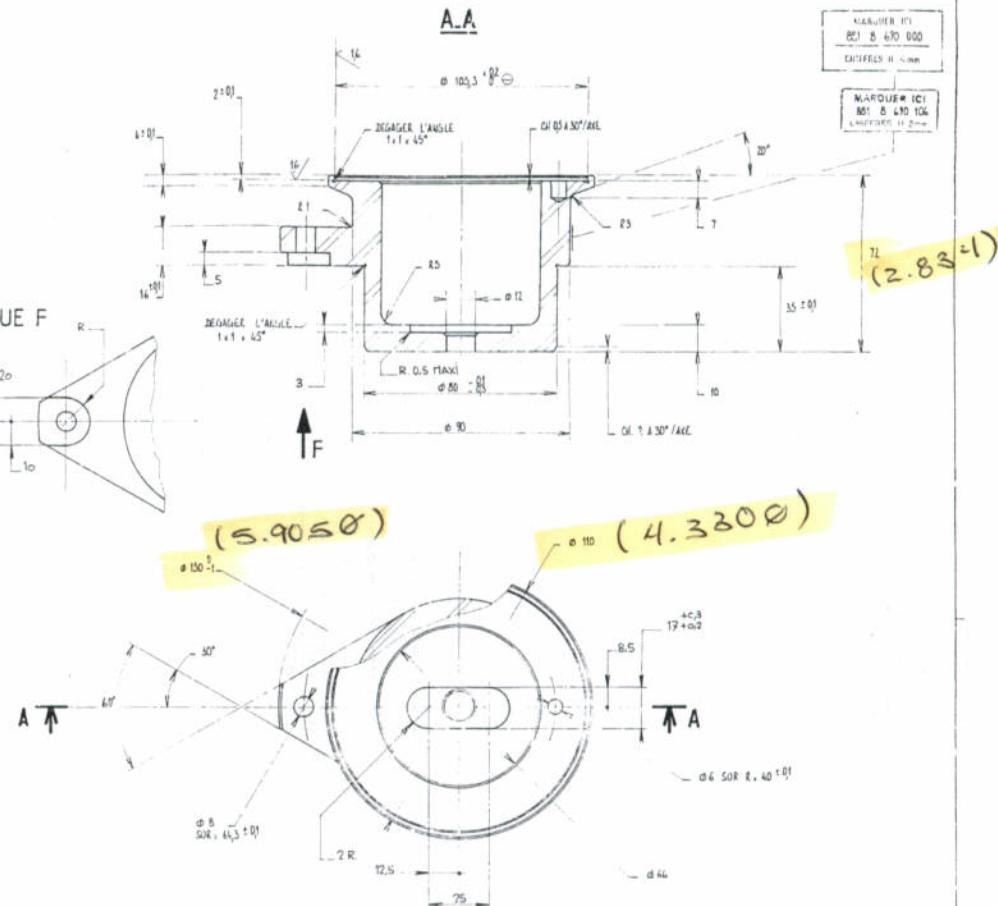
DATE	NOM	MODIFICATIONS	LIGNE
08.01.95	SEPS	MODIFIE CODE : 78 - 84 - AJOUTE 3 TROUS & 59	A
08.07.95	SEPS, FOUQUET	DETAIL REEDITION - MODIF CODE : 670 & 55 - SUPPRIME 4 TROUS	
14.10.95	LEPS	PONI FILES RAPORTES MS - AJOUTE 3 TROUS & 55 LAMES & 11	B
		AJOUTE REP B, C ET D. COTES BS-347-9, 59-2 ET 19.7, 46 ET 36	C



- PROTECTION : DÉPOLARISATION ANODIQUE NOIRE
- EN MOIS CÔTÉS - 1A 45°
- CASER LES ARÈTES VIVES PAR CH. QC A03 45°

D	1	FILET RAPPORTÉ M6 1.5D	TIT	9727061005
C	1	PION Ø 5,8-Ø 1 L.1B	STUBS	
B	1	PION Ø 5,2-Ø 1 L.1B	STUBS	
A	1	SUPPORT	2012A	OXYD ANOD. NOIRE
REP	Q'TÉ	DESIGNATION	MATERIAL	OBSERVATIONS
			BRASSAGE	TELESC
			32 (M)	11 06.07.87
SUPPORT		Voir TABLEAU	881 8 690 201 C	

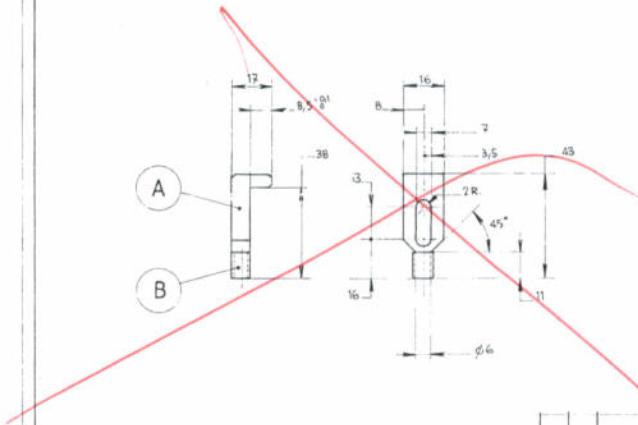
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INCL
14.10.98	SEPS	AJOUTE USINAGE LARGEUR 17 +0.2 LONGUEUR 25 PROF. 3 ET USINAGE LARGEUR 20 PROF. 5	+0.3
			C



- PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- CA. NON CORÉS : OS A 45°
- CASSER LES ARETES FINES PAR CH. O2 A 03 A 45°

		6061		LEADER	PIÈCE	SEFS
		AUG 16 - 2017 A		37 (4)	1.1	04.07.15
ADAPTEUR				881 8 690 106		C
MILITARIES GÉNÉRALES	FONCTION MÉCANIQUE DU MOTEUR AVANT (EN ARRÊT)	0.25	CHASIS, NOM. COTES DESSIN N° 1000 SÉQ. LIVRE	14-AL	CAVETTE, FILETAGE, MONTAGE, TÉC. N° 1000, IT. PIÈCES GÉNÉRALES	H-2
ACHELLEZ	MACHINES		DESIGNATION	PIÈCE		N° PIÈCE
ARRÊTS 2C - ARRÊTS 2B			ENSEMBLE	RÖMPE		031991 000.0
			WP - 8P			
				SUPPORT DE MONTAGE		
				OUTILS/AGS	DÉTAILS	
SEFS	04.07.15	B. FOCHET	TURBOMECA 64511 BORDES			
				N 881 8 690 000	3	

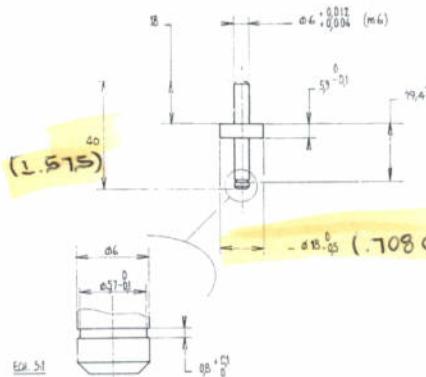
DATE	NOM	MODIFICATIONS	PRISE



PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE
CHANFRÉE NON COTÉS: 1A 45°
GARNIR LES ARêtes VIVES PAR CH.O.2 A 0.3 A 45°

B	1	MACHON		
A	1	BRIDE	2012A	OXYD. ANOD. NIRE
RÉF.	G7	DESIGNATION	MATIÈRE	OBSEERVATIONS
			TAIGNE	SEPS
			140	11 14/10/98
BRIDE		Voir TABLEAU	881 8 690 202	

DATE	NOTE	MODIFICATIONS	INITIALS
14.10.98	SEPS	MODIFIE COTE 45 - 40 ET 24,4 - 19,4	C



- PROTECTION : BRONISSEMENT TYPE PENTATE
- CH. NON COTES 1A NS*
- CASER LES ARETES VIVES PAR CH. DL A 03 A 45°

411400T	28-34RC	100%	1.1	SEPs
AXE	25 CB 4 K = 1000-1050 MHz	881	8 690 107	NOB
				C

SUPPORT DE
MONTAGE

			OUTILAGE	DETAILS
SEPS	DN. 07.75	B. FODRET	TURBOMECA 64511 BORDES	
			N 881 8 690 000	4